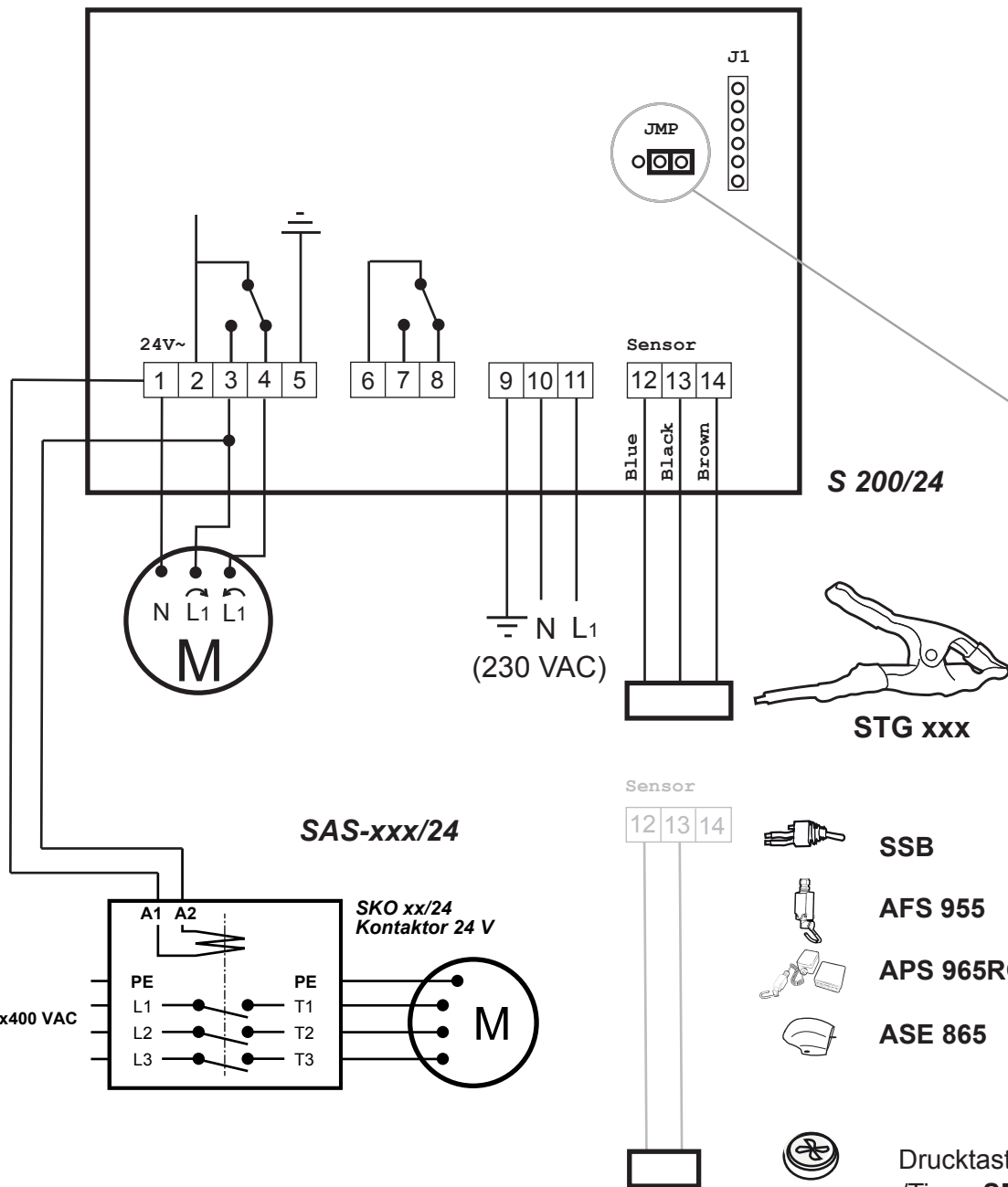


Bedienungsanleitung für S 200/24

1818



Zubehör für die Steuerung

STG 200, Zange zur automatischen Steuerung, Befestigung am Erdkabel des Schweißgerätes, hat eine Verzögerung von 15 s.

STG 400, Zange zur automatischen Steuerung. Befestigung am Erdkabel des Schweißgerätes, hat keine Verzögerung.

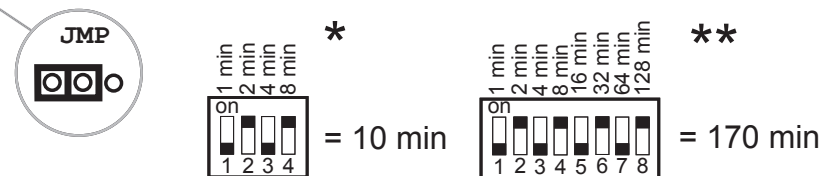
SSB, Schalter für manuelle Steuerung.

AFS 955, Schalter am Balancer montiert.

APS 965RC, Fernsteuerungs-Set für Balancer.

PR T, Drucktaster am Absaugarm für die manuelle Steuerung.

SMT 60, Timer 0-60 min.



Zubehör für Zeitverzögerung

***** STK 15, STK 15, Steuerplatine für Zeitverzögerung 1- 15 min .. Verbindung zu J1. Position auf Loop JMP gemäß Skizze.

****** STK 240, Steuerplatine für Zeitverzögerung 1 s. - 4 h. Verbindung zu J1. Position auf Loop JMP gemäß Skizze verändern. Für die eingestellte Zeit, siehe oben.

Plintar

1-5, 230 V-Anschluss für Drosselklappe SAS-xxx/24 und Ventilator!

6-8, potenzialfreie VX-Verbindung (Max. 230 v-;10 A).

9-11, 230V~ Netzanschluss.

12-14, Anschlusssockel Verbindungssensor / Schalter (NPN, 15 V).